

T-DRILL PROCESS

Portable Tee Forming System for Copper Tube

The T-DRILL T-35 is a new heavy duty portable tee forming machine for copper tubes, designed for the most demanding tube installations. It will give you a competitive advantage by eliminating all tee fitting costs.

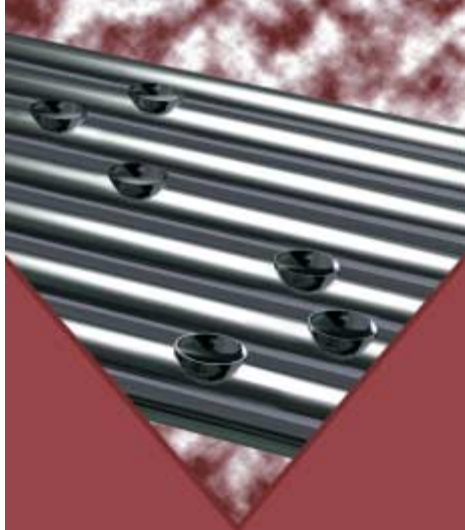


Transportables Rohraushalungs-system für Kupferrohre

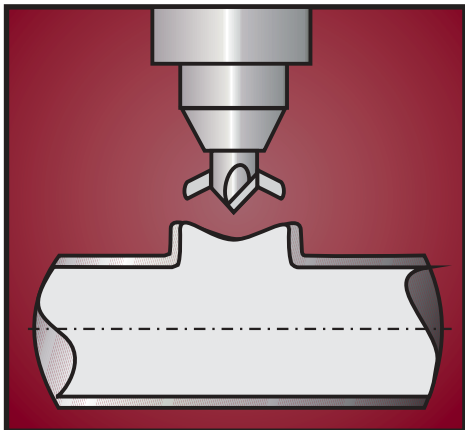
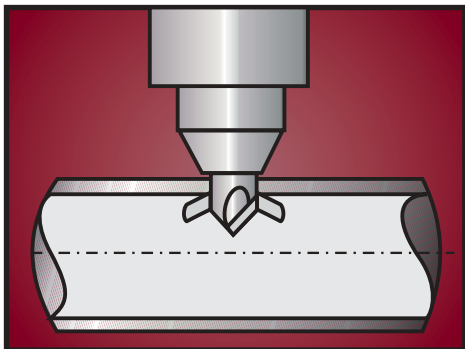
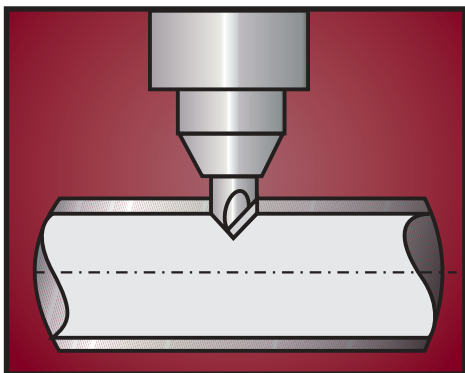
Die neue T-DRILL T-35 ist eine transportable Rohraushalungsmaschine für Kupferrohre. Konstruiert für den rauen Industrieinsatz. Erspart die Verwendung von teuren T-Stücken.



T-DRILL **T-35**



T-DRILL PROCESS



The information included in this brochure is subject to revision without notice.
Den Angaben in dieser Broschüre sind Änderungen ohne vorherige Benachrichtigung vorbehalten.

Do it with T-DRILL

Cut costs – improve quality – increase profit.

- No T-fittings
- No costly inventories
- No tube cutting
- Only one brazed joint
- Less chance for leakage or call-backs

Senkt Kosten – verbessert Qualität – steigert Gewinn.

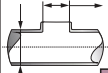
- keine T-Stücke
- keine teure Lagerhaltung
- kein Rohrtrennen
- nur eine Lötstelle
- weniger Wartungskosten
- weniger Leckagen

T-35

- Branch sizes: 10-35 mm
- Run tube diameter: 15-76 mm
- Aushalsbereich: 10-35 mm
- Grundrohr: 15-76 mm

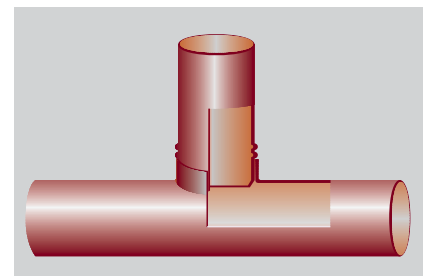
Capacity chart of T-35 / Leistungstabelle T-35

Max. wall thickness (mm) Max. Wandstärke (mm)

	10	12	15	18	22	28	35
	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1 1/8	1 3/8
15	1.0	1.2	1.2				
18	1.0	1.2	1.5	1.2			
22	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5		
28	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	
35	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
42	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
54	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
64	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
76,1	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

☐ = Annealing before forming a tee is recommended! / Glühen des Rohres vor dem Aushalsen!

NOTE: This chart is only intended as a guide. / N.B. Diese Tabelle ist nur anleitend.



Tube end notcher/dimpler ND-54

The ND-54 is a natural complement to the T-DRILL tee forming system. It notches the branch tube and places two dimples one above the other: a depth stop and an inspection point. The result is an inspectable brazed joint with the best possible flow characteristics.

ND-54 Nocken- und Stanzgerät für Rohranschlüsse

ND-54 ergänzt die T-DRILL-Aushalser auf eine natürliche Weise. Das Gerät schneidet das Abweigrohr ein und stellt gleichzeitig zwei Nocken übereinander her. Die erste Nocke dient als ein Begrenzungsanschlag und die zweite als Kontrollpunkt. Das Ergebnis ist eine überwachbare Lötstelle mit optimalen Durchflusseigenschaften für die Abzweigrohre 12-54 mm.

Manufacturer/Hersteller:

Distributor/Händler:

T-DRILL

P.O.Box 20, FIN-66401 LAIHIA, Finland
Postfach 20, FIN-66401 LAIHIA, Finnland
Tel. +358 6 475 3333 Telefax +358 6 475 3300
E-mail: sales@t-drill.fi
www.t-drill.fi